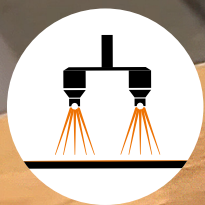


LOBA Industrial

Technologia wodna – system natryskiwania





Invisible Spray

Technologia wodna – system natryskiwania

Aby uzyskać wygląd i efekt surowej podłogi frewnianej

- 2-warstwowa pełna struktura bez gruntowania
- Ultramatowa powierzchnia
- Bardzo niski poziom emisji
- Certyfikowana odporność na poślizg
- Wyśmienita odporność na chemikalia
- Łatwe czyszczenie jak w przypadku lakierowanej powierzchni

Invisible Spray | Technologia wodna – system natryskiwania



Zalety dla producentów parkietów

- Szybka i wydajna aplikacja poprzez ręczne natryskiwanie za pomocą konwencjonalnego pistoletu natryskowego HVLP/RP
- Jeszcze większa szybkość i wydajność możliwa dzięki zastosowaniu stacji do malowania natryskowego aż do robotów natryskowych
- Na życzenie lepkość i zachowanie lakieru można indywidualnie dopasowywać za pomocą dodatków
- Na zapytanie i po wspólnym badaniu także inne powierzchnie niż parkiet są możliwe do wykonania np. meble

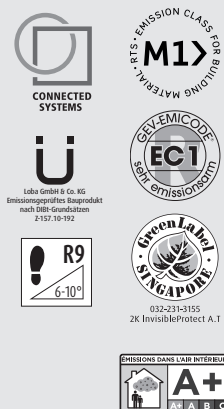
Zalety dla kupujących parkiet

- Niewidzialna ochrona — wygląd, wrażenia dotykowe i kolor drewnajak w stanie surowym
- Długotrwałe piękno — wysoka odporność na zużycie mechaniczne i środki chemiczne wykorzystywane w gospodarstwie domowym
- Łatwe i nieskomplikowane czyszczenie
- Bardzo niski poziom emisji

LOBA Produkty do aplikacji

- AC853
- SC085 Hardener

Szczegółowa aplikacja znajduje się na następnej stronie



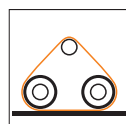
Produkty LOBA do czyszczenia i pielęgnacji

- Czyszczenie gruntowne za pomocą LOBA CareRemover
- Czyszczenie za pomocą LOBA Cleaner
- Ponowne pokrycie powłoką ochronną przy użyciu LOBA 2K InvisibleProtect

Więcej informacji na ten temat znajduje się w tabeli LOBA Wskazówki pielęgnacyjne

Invisible Spray | Technologia wodna – system natryskiwania

Aplikacja



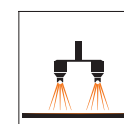
▶ Przygotowanie drewna

Kalibracja z P100–P120
Szlifowanie za pomocą P120–P150



▶ Odkurzanie

Czyszczenie powierzchni
Brak pyłu



▶ Aplikacja AC853

Nanoszenie automatycznym systemem natryskowym
Airless, 150 bar Dysza 0,28 mm otwarta o kącie 50°
Zużycie: 90–100 g/m²



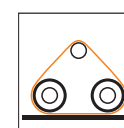
▶ Schnięcie

Suszenie fizyczne, 5–8 h godzin w wózku
do suszenia Powierzchnia musi być
całkowicie sucha



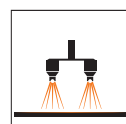
▶ Schnięcie

Przyspieszone suszenie fizyczne
ok. 1–2 h w temp. 40 °C powietrzem
obiegowym



▶ matowienie międzywarstwowe + usuwanie pyłu

przy pomocy P240–P320 przed naniesieniem
powłoki końcowej



▶ Aplikacja AC853

Nanoszenie automatycznym systemem
natryskowym Airless, 150 bar Dysza 0,28 mm
otwarta o kącie 50° Zużycie: 90–100 g/m²



▶ Schnięcie

Suszenie fizyczne, 5–8 h godzin w wózku do
suszenia Powierzchnia musi być całkowicie
sucha



▶ Schnięcie

Przyspieszone suszenie fizyczne
ok. 1–2 h w temp. 40 °C powietrzem
obiegowym

LOBA Industrial

Loba-Wakol Polska Sp. z o.o.

ul. Sławęcińska 16 | 05-850 Macierzysz

e-mail: biuro@loba-wakol.pl | www.loba-wakol.pl

