



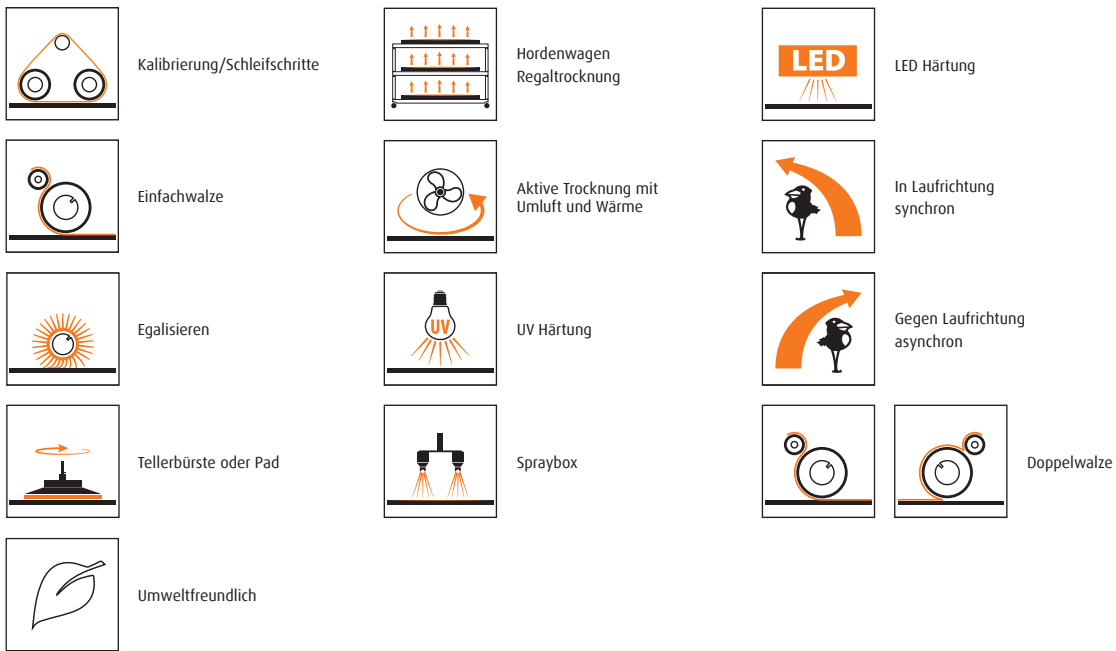
HARDWAXOIL OBERFLÄCHEN INDUSTRIELLE SYSTEME

LOBACOATING 



LOBA – Ihr Partner für die Veredelung und Pflege von Oberflächen

LOBACOATING Technische Legende



Definition

LC= LOBACOATING

OS = Oil Systeme

WS = Water System

UV = UV material

SB = Solventbased

Pre-treatment= LC WS Hydro Primer, LC WS Brightener, LC WS Stain

Main-treatment= LC OS, LC WS, AST, LC UV

Active drying= Trocknung der Oberfläche wird durch Umluft und Wärme unterstützt

BC/TC = Basecoat/Topcoat

Assist = material combination

Zertifizierungen



Rutschhemmung
R9, R10



Ecode® EC1R:
sehr emissionsarm



LOBASOL 100% Nature
lösemittelfrei,
100% Festkörper



Geeignet für Kinderspielzeug
gemäß DIN EN 71-3



Emissionsgeprüftes Bau-
produkt nach französischer
VOC Verordnung

Auftragsart manuell



Ölwalze
60-80 Microfaser



Spachtel



Beschichten



Feuchtwischen



Tuch

Sonstiges



Trocknungszeit



Verbrauch in Liter



Verbrauch in Gramm



Gebindegröße



Verpackungseinheit



Paletteneinheit

Folgen Sie uns auf:

 www.loba.de

 www.instagram.com/loba_on_top

 www.facebook.com/www.loba.de

 www.youtube.com/lobaontop1922

Inhalt

LOBA INSIDE

LOBACOATING Technische Legende	2
Philosophie	4
Unternehmen	5

LOBACOATING

Allgemein	7
Oberfläche – HardwaxOil matt, farblos	9–11
Oberfläche – HardwaxOil Color	12
Oberfläche – HardwaxOil Invisible, Rohholzeffekt	13–15
Oberfläche – HardwaxOil Intense, gebeizt	16–17
Oberfläche – HardwaxOil Protect	18–19

LOBACARE®

Reinigungsprodukte	21
Pflegeprodukte	22–23



LOBA On Top!

LOBA liebt schöne Böden. Als Familienunternehmen mit beinahe 100-jähriger Tradition bieten wir Ihnen moderne Produkte zur Gestaltung, Veredelung und Pflege von Oberflächen aus Holz, Kork sowie von elastischen und mineralischen Belägen. LOBA legt höchsten Wert auf anwendungsfreundliche, sichere und nachhaltige Produkte. Aus Verantwortung gegenüber Mensch und Natur konzentrieren wir uns seit langem auf die Entwicklung umweltverträglicher lösemittelfreier Systeme, die bis zu 100 Prozent aus natürlichen Rohstoffen bestehen – für ein Wohnklima zum Wohlfühlen.

LOBA steht für:

- LEIDENSCHAFTLICHES ENGAGEMENT – das Beste geben, Tag für Tag, in allen Bereichen. Für Sie gehen wir die Extrameile!
- TECHNISCHE EXZELLENZ – wir brennen für Innovationen und vermitteln Ihnen mit Begeisterung anwendungstechnisches Know-how
- HERAUSRAGENDEN SERVICE – als zuverlässiger Partner kümmern wir uns mit Leib und Seele um Ihre Bedürfnisse

LOBA – Ihr Partner für die Veredelung und Pflege von Oberflächen

LOBA – ein Unternehmen mit über 95 Jahren Tradition

1922 Gründung

Dr. Max Fischer und Wilhelm Hornung gründen am 13. April 1922 die „Vereinigte Wachswarenfabriken AG Hornung und Dr. Fischer“ in Ditzingen bei Stuttgart. Produziert werden u. a. Fußbodenbeizen, Skiwachs und Haushaltskerzen.

1959 Pionierarbeit

LOBA launcht das weltweit erste Wärmedämmverbundsystem unter der Marke Dryvit® – ein bedeutender Beitrag zur Energieeinsparung.

1995 Innovation

Mit der Einführung des weltweit ersten wasserbasierten 2K-Systems zur Parkettversiegelung setzt LOBA einen neuen Standard in der Branche.

1998 Internationale Expansion

Gründung der ersten ausländischen Tochtergesellschaft in Polen. Weitere internationale Aktivitäten folgen.

2006 Partnerschaft

Im Rahmen einer erfolgreichen Kooperation wird Wakol Minderheitsgesellschafter bei LOBA.

2015 Investition in die Zukunft

Eröffnung des neuen Logistik- und Trainingszentrums.

2018 Weichenstellung

LOBA wird Teil der internationalen ARDEX-Gruppe. Wakol ist Mehrheitsgesellschafter bei LOBA.

Heute Kompetenz weltweit

In über 60 Ländern ist LOBA ein kompetenter Partner für die Veredelung und Pflege von Oberflächen.

Aus Verantwortung

Bei LOBA sehen wir uns in der Verantwortung gegenüber unseren Kunden, Mitarbeitern und den Menschen, die auf mit unseren Produkten behandelten Böden leben und arbeiten. Darüber hinaus hat für uns auch Umweltbewusstsein oberste Priorität. Diese zahlreichen Facetten der Verantwortung nehmen wir ernst, das heißt wir handeln danach und treffen wo immer notwendig auch konsequente Maßnahmen. Dazu einige Beispiele:

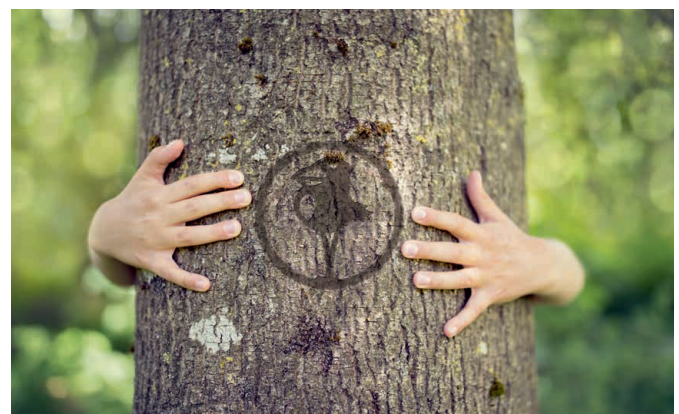
- LOBA hat seit Jahren die Produktion von stark lösemittelhaltigen Parkettlacken eingestellt.
- LOBA setzt konsequent auf wasserbasierte und emissionsarme Produkte. Als einer der ersten Anbieter haben wir für unsere Produkte die DIBT-Zulassung und Emissioncode®-Zertifizierung erhalten.
- LOBA unterschreitet die in der Decopaint-Richtlinie festgelegten Grenzwerte für flüchtige organische Verbindungen (VOC*) deutlich.

Aus einer Vielzahl von Umweltsiegeln haben wir uns für das Ü-Zeichen des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) und das Emissioncode®-Siegel der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegetwerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V. (GEV) entschieden.

Ü-Zeichen und Emissioncode® – zwei Umweltsiegel, auf die sich unsere Kunden fest verlassen können. Die Kombination beider Siegel bietet die optimale Sicherheit für die Einhaltung der Grenzwerte. Denn über die Prüfung der Inhaltsstoffe hinaus werden auch Emissionsmessungen verlangt und laufend Produkte kontrolliert.



*(VOC = Volatile Organic Compound, „flüchtige organische Verbindung“)



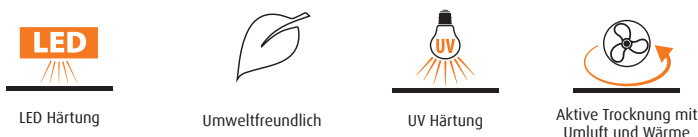
Ziele

Zuhören und verstehen ...

... klingt einfach, ist es aber nicht! Gemeinsam analysieren wir Ihre Anforderungen. Dabei gehen wir lösungsorientiert vor. Mit herausragender Kompetenz und höchsten technischen Standards entwickeln wir für Sie individuelle Applikationsprozesse. Auf dem Weg zum gemeinsamen Ziel legen wir großen Wert auf enge Abstimmung mit Ihnen und haben jederzeit ein offenes Ohr. So sichern wir gemeinsam Ihren Erfolg!

Wir bieten für jede Anforderung eine passende Oberfläche.

LOBA ist ein traditionelles Familienunternehmen, das sich der Entwicklung moderner, nachhaltiger Produkte zur Veredelung von Holzoberflächen verschrieben hat. Als Vorreiter im Bereich wasserbasierter Versiegelungen legen wir großen Wert auf emissionsarme Lack- und Ölsysteme. Dabei ist der schonende Umgang mit wertvollen Ressourcen für uns so selbstverständlich wie die Entwicklung innovativer, umweltverträglicher Technologien.



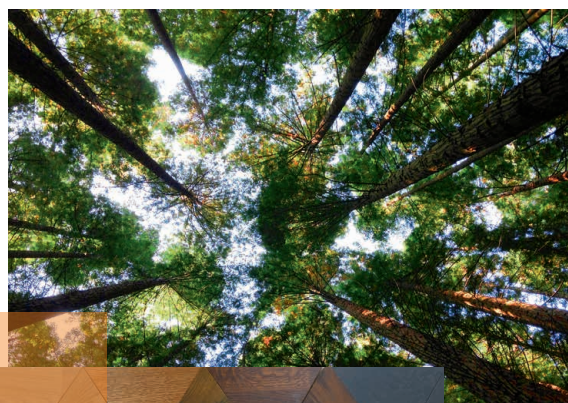
Pre-treatment

LC WS UV Assist, Hydro Primer, LC WS Brightener, LC WS Stain



Main-treatment

LC OS, LC WS, LC Assist, LC UV



LC OS HardwaxOil NEXT

Unsere Neuentwicklung LC OS HardwaxOil NEXT kombiniert die positiven Eigenschaften von modifizierten natürlichen Ölen und Wachsen. Diese bewährte Kombination schützt das Holz äußerst zuverlässig: LC OS HardwaxOil NEXT überzeugt durch eine exzellente Chemikalienbeständigkeit, sehr schnelle Trocknungszeit und stark reduzierte Vergilbungsempfindlichkeit. Die mit LC OS HardwaxOil NEXT veredelte Oberfläche unterstützt die natürliche Ausstrahlung Ihres Fußbodens und verleiht dem Holz durch eine sanfte Haptik einen besonderen Laufkomfort. So unterstützt Ihr Boden ein gesundes Raumklima mit Wohlfühlfaktor.

OBERFLÄCHE

HardwaxOil matt



Die HardwaxOil matt Oberfläche, die im Hause LOBA neu entwickelt wurde, bietet einen extrem matten Look mit angenehm sanfter Haptik und einer hervorragenden Widerstandsfähigkeit. Diese Vorzüge machen das LC OS HardwaxOil zu einem universell einsetzbaren Partner für unterschiedlichste Bereiche.



LC OS HardwaxOil NEXT

- sehr schnelle Trocknung
- Reduziert ölspezifische Vergilbung
- Sichere und einfache Verarbeitung in zwei Schichten
- Hervorragende Beständigkeit für die Anforderungen im Wohnbereich
- Excellente Handhabung an der Maschine
- Unendliche Anzahl von Farbkombinationen
- Soft Touch Effekt

Art.-Nr.	Variante	
44001-000005	Extramatt	2,5 kg/25 kg
44001-000000	Seidenglänzend	2,5 kg/25 kg



Standard Applikation | Grundvoraussetzungen

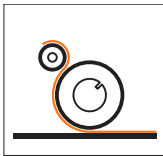
WOOD PREP.



1. Kalibrieren | Schleifen

- Mit einer Bandschleifmaschine P60-100
- Letzer Schleifschritt mit Schleifschuh P120-180

BASE TREAT



2. Base-Coach mit LC OS HardwaxOil NEXT

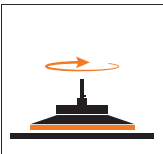
- Applikation mit einer Einfachwalze Gummi, zwischen 30 und 50 Shore oder Moosgummiwalze oder Rillwalze
- Auftragsmenge ca. 8-30g/m²

MACHINE PARTS



3. Dispersing (Egalising) mit 2x Zylinderbürsten

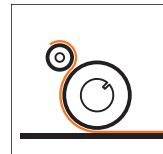
- Mit einer Bürsteneinheit
- Alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 1g Öl aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden



Alternativ: min. eine Tellerbürste in Kombination mit Zylinderbürste

- Mit einer Bürsteneinheit
- Alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 1g Öl aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden

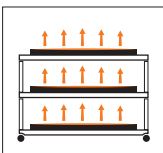
TOP TREAT



5. Top-Coach mit LC OS HardwaxOil NEXT

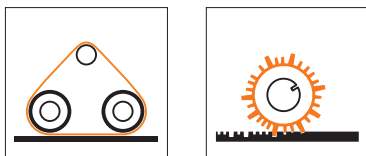
- Einsatz einer Fladder-Einheit mit P320 möglich
- Applikation mit einer Einfachwalze Gummi, zwischen 30 und 50 Shore
- Auftragsmenge zwischen 15-35g/m²
- Letzter Auftrag immer farblos

MACHINE PART

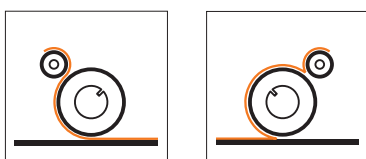


6. Trocknung im Regal

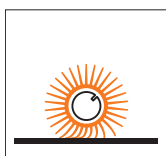
- Trockenzeit zwischen 5 und 8 h, abhängig von Raumtemperatur, Luftbewegung und Farben

Empfohlene Applikation
WOOD PREP.

1. Kalibrieren | Schleifen oder Strukturieren

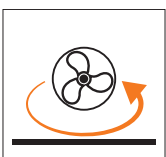
- Mit einer Bandschleifmaschine P60-100
- Letzer Schleifschritt mit Schleifschuh P120-180

BASE TREAT

2. Base-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

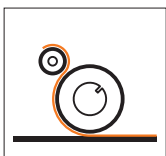
- Applikation mit einer Reverse-Einheit (Moosgummi oder Rilliwalze)
- Auftragsmenge ca. 30-40g/m²
- Mit der abziehenden Walze 30-50 Shore sollen ca. 8-15g/m² verbeliben

MACHINE PARTS

3. Dispersing (Egalising) mit 2-3x Zylinder Bürste

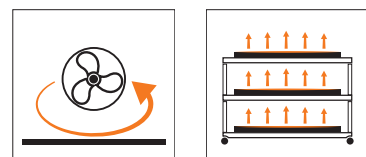
- Mit einer Bürsteneinheit, alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 1g Öl aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden


4. Aktive Trocknung durch Umluftofen und IR-Strahlung

- Die Grundierung kann direkt abgestapelt werden, abhängig von der Anzahl der Trocknungsmöglichkeiten

TOP TREAT

5. Top-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

- Einsatz einer Fladder-Einheit mit P320 möglich
- Applikation mit einer Einfachwalze Gummi, zwischen 30 und 50 Shore
- Auftragsmenge zwischen 15-35g/m²
- Letzter Auftrag immer farblos

MACHINE PART

**6. Trocknung im Regal
Aktive Trocknung als Unterstützung möglich**

- Trockenzeit zwischen 5 und 8 h, abhängig von Raumtemperatur, Luftbewegung und Farben

OBERFLÄCHE

HardwaxOil Color



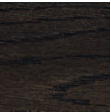












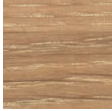

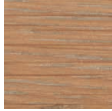






Die HardwaxOil Color Oberfläche eröffnet eine unendliche Farbvielfalt. Mit den 23 untereinander mischbaren Farben des LC OS HardwaxOil NEXT Color lassen sich im Handumdrehen individuelle Nuancen kreieren um jeden Kundenwunsch zu erfüllen. Darüber hinaus können durch die Kombination mit den gebrauchsfertigen Uni-Farben besondere Akzente gesetzt werden, gerne auch in gemeinsamen Farbworkshops vor Ort.



LC OS HardwaxOil NEXT Color

- Sichere und einfache Verarbeitung in zwei Schichten
- Hervorragende Beständigkeit für die Anforderungen im Wohnbereich
- Exzellente Handhabung an der Maschine
- unlimitierte Farbvielfalt
- Produktionssicherheit durch sofortige Farbkorrektur
- Schnelle und smarte Lösungen in gemeinsamen Farbworkshops möglich

Art.-Nr.	Variante	
44001-...	Diverse Farben	2,5 kg/25 kg

Basisfarben									
	900005 Schwarz	48000 Weiß	900148 Grau						
	Holzfarben								
		08016 Mahagoni	08011 Nussbaum	07013 Räuchereiche	08023 Kambala	08014 Sucupira	08017 Wenge	07008 Eiche antik	
Trendfarben									
		07002 Papirus	01000 Oyster	09002 Clay	01002 Sand	09002 Pearl	09006 Silver		
		Uni Colours							
			03009 Oxid rot	05002 Ultramarin blau	01032 Oxid gelb	03020 Verkehrrot	01016 Schwefelgelb	06002 Laubgrün	

Keine Farbgewährleistung

OBERFLÄCHE

HardwaxOil Invisible, Rohholzeffekt



Eine rohe Holzoberfläche strahlt natürliche Anmut aus. Die trendige Oberfläche Hardwaxoil Invisible erhält die Schönheit unbehandelten Holzes durch einen unsichtbaren Schutzfilm. Dank des neu entwickelten LC WS Brightener sieht die Holzoberfläche geölt aus und feuert dennoch nicht an, so dass ein natürlicher Rohholzeffekt entsteht.



LC WS Brightener

- Innovative wasserbasierte Grundierung
- keine Anfeuerung der Holzoberfläche
- Exzellente Handhabung an der Maschine



Art.-Nr.

40451-00000



2,5 kg/25 kg



LC OS HardwaxOil NEXT Nature

- verstärkt den Rohholz-Effekt
- verleiht der Oberfläche Tiefenwirkung
- Exzellente Handhabung an der Maschine

Art.-Nr.

44001-010025



2,5 kg/25 kg

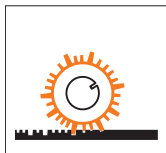


LC OS HardwaxOil NEXT

- Bildet das Finish und verleiht der Oberfläche eine sehr schöne offenporige Holzoptik
- sehr schnelle Trocknung
- Reduziert ölspezifische Vergilbung
- Hervorragende Beständigkeit für die Anforderungen im Wohnbereich
- Exzellente Handhabung an der Maschine
- Soft Touch Effekt

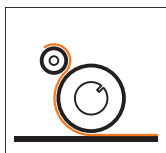
Art.-Nr.	Variante	
44001-000005	Extramatt	2,5 kg/25 kg
44001-000000	Seidenglänzend	2,5 kg/25 kg



WOOD PREP.


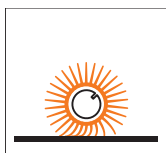
1. Strukturieren

- Verwendung von min einer Messing- und einer Synthetikbürste

PRETREAT


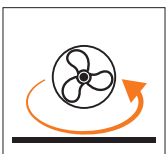
2. LC WS Brightener

- Applikation mit einer Einfachwalze Rilli
- Auftragsmenge ca. 20-40g/m²

MACHINE PARTS


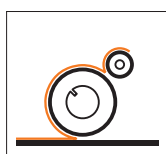
3. Dispersing (Egalising) mit einer Zylinderbürste

- Mit einer Bürsteneinheit, alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 2-5g Brightener aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden

MACHINE PARTS


4. Aktive Trocknung durch Umluftofen, IR-Strahlung oder UV

- Unterstützung der physikalischen Trocknung

BASE TREAT


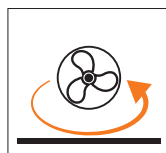
5. Base-Coat mit LC OS HardwaxOil Nature

- Applikation mit einer Reverse-Einheit (Moosgummi oder Rillwalze)
- Auftragsmenge ca. 30-40g/m²
- Mit der abziehenden Walze 30-50 Shore sollen ca. 8-15g/m² verbeliben

MACHINE PARTS

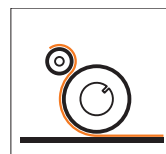

6. Dispersing (Egalising) mit 2-3x Zylinder Bürste

- Mit einer Bürsteneinheit, alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 1g Öl aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden

MACHINE PARTS


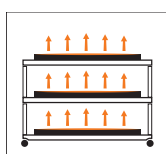
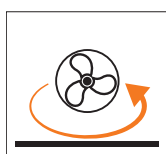
7. Aktive Trocknung durch Umluftofen und IR-Strahlung

- Die Grundierung kann direkt abgestapelt werden, abhängig von der Anzahl der Trocknungsmöglichkeiten

TOP TREAT


8. Top-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

- Einsatz einer Fladder-Einheit mit P320 möglich
- Applikation mit einer Einfachwalze Gummi, zwischen 30 und 50 Shore
- Auftragsmenge zwischen 15-35g/m²
- Letzter Auftrag immer farblos

MACHINE PART


9. Trocknung in Regal Aktive Trocknung als Unterstützung möglich

- Trockenzeit zwischen 5 und 8 h, abhängig von Raumtemperatur, Luftbewegung und Farben

OBERFLÄCHE

HardwaxOil Intense

Bald erhältlich



Die HardwaxOil Intense Oberfläche vereint die klassischen Eigenschaften von Hartwachsöl mit umfangreichen Gestaltungsmöglichkeiten und einer äußerst intensiven Farbgebung. Bei einer Vorbehandlung mit der wässrigen Beize LC WS Stain entsteht eine spannende Tiefenwirkung, welche die natürliche Maserung des Holzes besonders schön zur Geltung bringt. Kombinationen mit weiteren LOBACOATING-Produkten erweitern die Gestaltungsmöglichkeiten.



LC WS Stain

- Die Pre-Treatment Wasserbeize ist auf die maschinelle Verarbeitung mit der Walze und Spray-Applikation optimiert
- Nahezu unendliche Kombinationen mischbar
- unzählige Farbeffekte/Farbkombinationen



Art.-Nr.	Variante	
	Diverse Farben	2,5 kg/25 kg



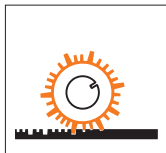
LC OS HardwaxOil NEXT

- Bildet das Finish und verleiht der Oberfläche eine sehr schöne offenporige Holzoptik
- sehr schnelle Trocknung
- Reduziert ölspezifische Vergilbung
- Hervorragende Beständigkeit für die Anforderungen im Wohnbereich
- Excellente Handhabung an der Maschine
- Soft Touch Effekt

Art.-Nr.	Variante	
44001-000005	Extramatt	2,5 kg/25 kg
44001-000000	Seidenglänzend	2,5 kg/25 kg

Applikation der LC Wasserbeize + LC OS HardwaxOil NEXT

WOOD PREP.


1. Strukturieren

- Verwendung von min einer Messing- und einer Synthetikbürste

PRETREAT


2. LC WS Beize

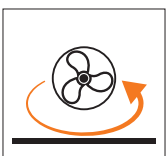
- Applikation mit einer Einfachwalze Moosgummiwalze oder Rilli
- Auftragsmenge ca. 20-40g/m²

MACHINE PARTS


3. Dispersing (Egalising) mit einer Zylinderbürste

- Mit einer Bürsteneinheit, alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 2-5g Beize aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden

MACHINE PARTS


4. Aktive Trocknung durch Umluftofen, IR-Strahlung oder UV

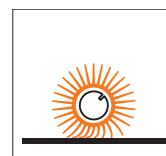
- Unterstützung der physikalischen Trocknung

BASE TREAT


5. Base-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

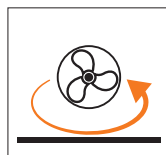
- Applikation mit einer Reverse-Einheit (Moosgummi oder Rillwalze)
- Auftragsmenge ca. 30-40g/m²
- Mit der abziehenden Walze 30-50 Shore sollen ca. 8-15g/m² verbleiben

MACHINE PARTS


6. Dispersing (Egalising) mit 2-3x Zylinder Bürste

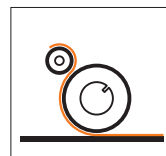
- Mit einer Bürsteneinheit, alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 1g Öl aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden

MACHINE PARTS


7. Aktive Trocknung durch Umluftofen und IR-Strahlung

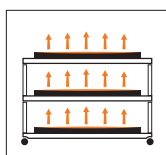
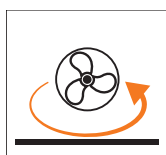
- Die Grundierung kann direkt abgestapelt werden, abhängig von der Anzahl der Trocknungsmöglichkeiten

TOP TREAT


8. Top-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

- Einsatz einer Fladder-Einheit mit P320 möglich
- Applikation mit einer Einfachwalze Gummi, zwischen 30 und 50 Shore
- Auftragsmenge zwischen 15-35g/m²
- letzter Auftrag immer farblos

MACHINE PART


**9. Trocknung im Regal
Aktive Trocknung als Unterstützung möglich**

- Trockenzeit zwischen 5 und 8 h, abhängig von Raumtemperatur, Luftbewegung und Farben

OBERFLÄCHE

HardwaxOil Protect



HardwaxOil Protect gibt die Antwort auf die aktuelle Marktentwicklung: Es vereint den natürlichen Look einer geölten Oberfläche mit dem hervorragenden Schutz einer wasserbasierten Versiegelung. LC OS HardwaxOil NEXT extramatt feuert das Holz an und ist zusätzlich mit einer Colorierung kombinierbar. Durch die industrielle Beschichtung mit LC WS UV Protect matt entsteht eine robuste und äußerst pflegeleichte Oberfläche. Auf Wunsch lässt sich die Widerstandsfähigkeit erhöhen, indem nach dem Verlegen ein zweiter Schutzfilm manuell appliziert wird.



LC OS HardwaxOil NEXT

- sehr schnelle Trocknung
- Reduziert ölspezifische Vergilbung
- Hervorragende Beständigkeit für die Anforderungen im Wohnbereich
- Exzellente Handhabung an der Maschine
- Soft Touch Effekt



Art.-Nr.	Variante	
44001-000005	matt	2,5 kg/25 kg




LC WS UV Assist Protect

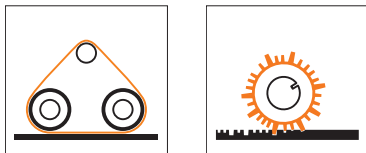
- Schutz der geölten Oberfläche physikalisch und UV trocknend
- bildet eine pflegeleichtere und geschütztere Oberfläche



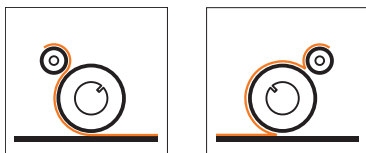
	15
	0,1-0,2

Art.-Nr.	Variante	
40452-000003	matt	2,5 kg/25 kg



Applikation von LC HardwaxOil NEXT matt + LC WS UV Protect
WOOD PREP.

1. Kalibrieren | Schleifen oder Strukturieren

- Mit einer Bandschleifmaschine P60-100
- Letzer Schleifschritt mit Schleifschuh P120-180

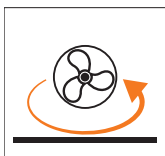
BASE TREAT

2. Base-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

- Applikation mit einer Reverse-Einheit (Moosgummi oder Rillwalze)
- Auftragsmenge ca. 30-40g/m²
- Mit der abziehenden Walze 30-50 Shore sollen ca. 8-15g/m² verbleiben

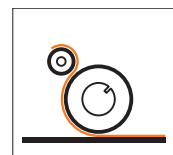
MACHINE PARTS

3. Dispersing (Egalising) mit 2-3x Zylinderbürste

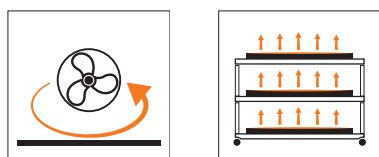
- Mit einer Bürsteneinheit, alle Bürsten zusammen sollten nicht mehr als 1g Öl aufnehmen
- Für eine stabile Produktion, andernfalls muss die Auftragsmenge reduziert werden


4. Aktive Trocknung durch Umluftofen und IR-Strahlung

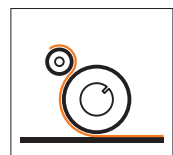
- Grundierung oberflächlich antrocknen und in-line weiterbeschichten

TOP TREAT

5. Top-Coat mit LC OS HardwaxOil NEXT

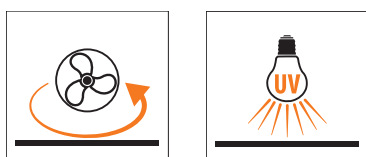
- Applikation mit einer Einfachwalze Gummi, zwischen 30 und 50 Shore
- Auftragsmenge zwischen 5-15g/m²
- Letzter Auftrag immer farblos oder nur leicht eingefärbt

MACHINE PART

**6. Trocknung im Regal
Aktive Trocknung als Unterstützung möglich**

- Trockenzeit min 8-12 h, abhängig von Raumtemperatur, Luftbewegung und Farben

BASE + TOP

7. Finaler Auftrag mit LC WS UV Protect

- LC WS Protect zweifach mit je ca. 20g/m²
- Rillwalze empfohlen


8. Aktive Trocknung durch Umluftofen und IR-Strahlung

- Unterstützung der physikalischen Trocknung, abhängig von der Anzahl der aktiven Trocknungsmöglichkeiten bis das Wasser oberflächlich verdunstet ist
- Dann Aushärtung durch UV-Lampe Quecksilber und zweifach 200mj/cm²

Pflege und Reinigungsmittel für den professionellen Gebrauch.

Schöne Böden schonend schützen.

LOBA denkt über die Veredelung wertvoller Bodenbeläge hinaus: Um die Oberfläche optimal zu schützen und möglichst lange zu erhalten, bieten wir dem professionellen Anwender Pflege- und Reinigungsprodukte in Top-Qualität. In unseren Pflegemitteln, Ölen, Wachsen, Seifen und Reinigern steckt neben besten Rohstoffen unsere komplette Kompetenz. Wer langfristig denkt, pflegt und reinigt mit LOBA!




Empfohlen für alle Oberflächen



Cleaner

Hochkonzentrierter, pH-neutraler Reiniger.

- Sehr gute Reinigungswirkung durch extrem hohe Schmutzlösekraft
- Sehr ergiebiges Konzentrat, 1 l LOBACARE® Cleaner ergibt bis zu 200 l gebrauchsfertigen Reiniger
- Materialschonend und pH-neutral
- Universell einsetzbar für alle wasserfesten Oberflächen
- Umweltfreundlicher, biologisch abbaubarer Reiniger

	
	30
	0,1

H K L P S

Art.-Nr.				GISCODE
10175-400000	1 l/10 l	12/-	480/60	GU73




CleanFix

Gebrauchsfertiger, pH-neutraler Reiniger.

- Weniger Müll durch nachfüllbare Sprühflasche
- Sehr gute Reinigungswirkung durch extrem hohe Schmutzlösekraft
- Universell einsetzbar für alle wasserfesten Oberflächen
- Umweltfreundlicher, biologisch abbaubarer Reiniger

	
	15
	0,2

H K L P S

Art.-Nr.				GISCODE
10176-000000	1 l	12	480	GU40



WaxCleaner

Wischpflegemittel auf Wasserbasis.

- Hinterlässt leichten Schutzfilm aus Wachs
- Sehr ergiebiges Konzentrat
- Materialschonend und pH-neutral
- Gute Reinigungswirkung
- Universell auf verschiedenen geölten Belägen einsetzbar

	
	30
	0,3





Art.-Nr.				GISCODE
10041-400000	1 l/10 l	12/-	480/60	GU73



ParkettWax

Pflegewachs auf Lösemittelbasis.

- Schützt den Boden vor Wasser und Schmutz
- Klassisches Bohnerwachs
- Verschließt offene Poren im Holz
- Leicht polierbar

	
	60
	1-2



Art.-Nr.	Variante				GISCODE
10429-400000	Transparent	1 l/12 l	6/-	480/50	060
10429-480031	Rotbraun	12 l	-	50	



CareCleaner

Wischpflegemittel auf Wasserbasis.

- Universell auf verschiedenen lackierten Belägen einsetzbar
- Sehr ergiebiges Konzentrat
- Kann auch maschinell verarbeitet werden
- Deutlich sichtbarer Pflegeeffekt
- Keine umweltbelastende Grundreinigung erforderlich

DIN 18032

	30
	1

H K L P S

Art.-Nr.				GISCODE
10046-000000	1 l/10 l	12/-	480/60	GU40



FloorCare matt

Wasserbasiertes Dispersionspflegemittel.

- Erhält Böden in Wert und Optik
- Schützt den Lackfilm langfristig vor Verschleiß
- Universell auf verschiedenen lackierten Belägen einsetzbar
- Bringt neuen Glanz auf strapazierte und verschlissene Böden
- Sichere und einfache Verarbeitung

	60
	3-4

Art.-Nr.	Variante				GISCODE
10490-400003	Matt	1 l/5 l	12/4	480/128	GE20



LOBA GmbH & Co. KG
Leonberger Str. 56-62
71254 Ditzingen Germany
Tel.: +49 7156 357-0
Fax: +49 7156 357-211
E-Mail: service@loba.de
www.loba.de

Ihr LOBA Vertriebspartner in Österreich:

Wakol GmbH | Industriestraße 5 | 6841 Mäder | Österreich
Tel.: +43 5523 64700 | Fax: +43 5523 64700 64 | E-Mail: info@wakol.at

Ihr LOBA Vertriebspartner in der Schweiz:

Wakol Adhesa AG | Schützengasse 28 | 9410 Heiden | Schweiz
Tel.: +41 31 921 07 55 | Fax: +41 31 921 29 68 | E-Mail: info@wakoladhesa.ch

