

INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZEZROCYSTY



Naturalny olej do podłóg do najwyższych wymagań

2-składnikowy olej High Solid na bazie roślinnej do podłóg drewnianych Podkreśla naturę drewna, zachowując wyjątkową wytrzymałość. Dzięki temu nadaje się do obszarów publicznych i prywatnych, a nawet do pomieszczeń wilgotnych o najwyższych wymaganiach. Dzięki dobrym właściwościom wnikania drewno jest konserwowane, przy czym zachowuje oddychalność i otwarte pory. 2-składnikowa technologia LOBASOL 2K Technologie pozwala zredukować nakłady na pielęgnację i równocześnie uzyskać lepszą odporność na wodę i chemikalia.

- Nadaje się do pomieszczeń narażonych na podwyższoną wilgotność
- Aplikacja w systemie 1-dniowym, oszczędność czasu
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- 100% wolny od rozpuszczalników ciał stałych
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe BGR 181 do obszarów roboczych
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Wystarczy jedno naniesienie
- Możliwość użytkowania już po 24 godzinach
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

Obszar zastosowań:

Nadaje się do pierwszej obróbki impregnującej drewnianych podłóg. Nadaje się także do pomieszczeń narażonych na większą wilgotność, takich jak łazienki, strefy wellness itp. Antypoślizgowość wg BGR 181 i DIN 51130, grupa klasyfikacji R10. Nadaje się do zabawek, spełnia wymagania DIN EN 71-3 „Migracja określonych elementów”. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Również do obróbki powierzchni cementowej masy wyrównującej WAKOL Z 610 (niepylącą), WAKOL Z 615 (niepylącą) i WAKOL Z 625, w połączeniu z LOBASOL® HS Akzent 100 Wax.






INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZEZROCZYSTY



Dane produktów

Nr artykułu			
10610	750 g 2,5 kg	4 4	400 120
Składniki	modyfikowane oleje roślinne, Woda, sykatywy niezawierające kobaltu		
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.		
GISCODE	Ö10/DD+		

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i ostrożnie wymieszać (także maszynowo przy pomocy mieszalnika do farb LOBATOOL). Jeżeli mieszanka jest wykonywana z częściowych ilości produktów, należy zachować ich odpowiedni stosunek. Po zmieszaniu olej przezroczysty należy zużyć w ciągu 2 godzin, a olej kolorowy w ciągu 1 godziny.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 65%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80 / 30-60 ml (g)/m² w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego pada beżowego LOBATOOL.

01/07/2020



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZETROCYSTY



Instrukcje przetwarzania

Czas schnięcia

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Aplikacja rolką:

- Przygotować podłoże.
- Nanieść cienko wałkiem olejowym LOBATOOL Microfaser 60–80.
- Czas działania to około 1 godzina.
- Wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBATOOL.

Zastosowanie na cementowych masach wyrównujących WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 i WAKOL Z 625:

Przygotowanie:

- W przypadku masy wyrównującej WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 lub WAKOL Z 625 do bezpośredniego użycia zastosować zgodnie z danymi producenta WAKOL, przestrzegać informacji technicznych.
- Nie szlifować masy szpachlowej, ewentualne wrostki usunąć częściowo ostrym ostrzem.

Powlekanie olejowanej/woskowanej powierzchni:

- LOBASOL® HS 2K ImpactOil rozwałkować cienko wałkiem do olejowania LOBATOOL z mikrowłókien 60–80, zużycie maks. 40–50 g/m²
- Po krótkim czasie oddziaływania wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBASAND.
- Schnięcie przez noc.
- Nanieść ostrożnie odcinkami cienką warstwę LOBASOL® HS Akzent 100 Wax szpachelką płaską LOBATOOL (ok. 20 g/m²).
- Po krótkim czasie oddziaływania (kilka minut) wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBASAND.

Więcej szczegółów znajduje się w dokumencie „Zalecenia dotyczące nanoszenia mas wyrównujących jako wykładziny użytkowej olejowanej/woskowanej”.

Ważne wskazówki

Aplikacja natryskowa jest niedopuszczalna.

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu. Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

01/07/2020



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZETOCZYSTY



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

01/07/2020

